



FICHA DE COMPONENTE CURRICULAR

CÓDIGO: GAP048	COMPONENTE CURRICULAR: Tópicos Especiais em Organizações e Gestão de Pessoas I	
UNIDADE ACADÊMICA OFERTANTE: FACULDADE DE CIÊNCIAS INTEGRADAS DO PONTAL		SIGLA: FACIP
CH TOTAL TEÓRICA: 30	CH TOTAL PRÁTICA: -	CH TOTAL: 30

OBJETIVOS

Ser capaz de reconhecer as múltiplas dimensões que caracterizam as relações intra e interorganizacionais e saber desenvolver novas articulações que contemplem as necessidades e os interesses dos diferentes agentes que participam dessas relações.

EMENTA

Abordagens contemporâneas da administração. Organização, cultura e simbolismo. Poder das e nas organizações.



PROGRAMA

1. Abordagens contemporâneas da administração
 - 1.1 Teoria das organizações
 - 1.2 Teoria institucional
 - 1.3 Teoria de organizações em rede
 - 1.4 Teoria crítica
 - 1.5 Abordagem pós-moderna
 - 1.6 Abordagem pós-estruturalista
 - 1.7 Abordagem colonialista

2. Organização, cultura e simbolismo
 - 2.1. Cultura e simbolismo em mundos administrados
 - 2.2. Tempo, espaços, corpos e rituais nas organizações
 - 2.3. A administração intercultural e simbolismo

3. Poder das e nas organizações
 - 3.1 . Dominação e contenção nas novas formas institucionais
 - 3.2 . Formas contemporâneas de resistências nas organizações
 - 3.3 . Tecnologias e controle nas organizações

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

CALDAS, M. P.; BERTERO, C. O. (Org.). **Teoria das organizações**. São Paulo: Atlas, 2007.

CLEGG, S. R.; HARDY, C.; NORD, W. R. (Org.). **Handbook de estudos organizacionais: modelos de análise de novas questões em estudos organizacionais**. São Paulo: Atlas, 1999. v. 1.

CLEGG, S. R.; HARDY, C.; NORD, W. R. (Org.). **Handbook de estudos organizacionais: reflexões e novas direções**. São Paulo: Atlas, 1999. v. 2.



BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

CLEGG, S. R.; HARDY, C.; NORD, W. R. (Org.). **Handbook de estudos organizacionais: ação e análise organizacionais**. São Paulo: Atlas, 1999. v. 3.

DAVEL, E.; VERGARA, S. C. (Org.). **Gestão com pessoas e subjetividade**. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2009.

DAFT, R. L. **Organizações: teoria e projetos**. 11. ed. São Paulo: Cengage Learning, 2014.

FARIA, J. H. (Org.). **Análise crítica das teorias e práticas organizacionais**. São Paulo: Atlas, 2007.

JONES, G. R. **Teoria das organizações**. 6. ed. São Paulo: Pearson Education do Brasil, 2010.

APROVAÇÃO

___ / ___ / _____

Carimbo e assinatura do Coordenador do Curso

___ / ___ / _____

Carimbo e assinatura do Diretor da
Unidade Acadêmica
(que oferece a disciplina)